oprix Matériaux
Batissez malin.



/ FICHE TECHNIQUE

eco-drive W 08/150

Cheville à visser ITE eco-drive W

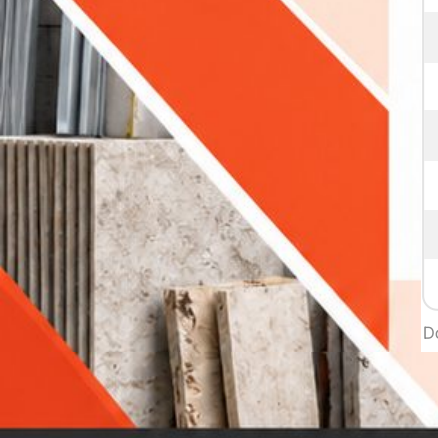


- Catégorie de qualité A, Évaluation technique européenne ETA-13/0107
- Vis métallique prémontée, pose à cœur avec l'outil EDST-W
- Bouchons en laine minérale fournis dans l'emballage
- Pour panneaux isolants en laine minérale, adaptée au doublement d'ITE
- Béton, briques pleines et creuses, béton léger, béton cellulaire (A à E)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

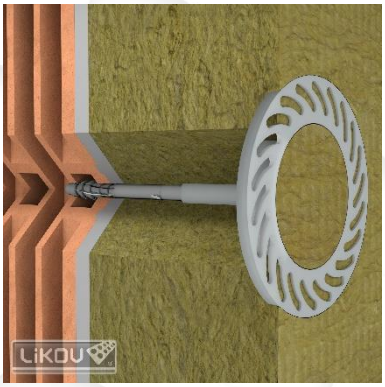
Matériau	Cheville PA6, vis acier galvanisé tête nylon
Diamètre de tige	8 mm
Diamètre de perçage	8 mm
Diamètre de rosace	110 mm
Rigidité de la rosace	0,60 kN/mm
Profondeur d'ancrage	35 mm (55 mm en support E)
Longueur	150 mm
Épaisseur d'isolant (A, B, C, D / E)	80 mm / 60 mm
Activation	Vissage avec l'outil EDST-W
Résistance caract. béton C12/15	1,20 kN
Conditionnement	50 pcs
Réf	256.08150

Données constructeur LIKOV — document non contractuel, sous réserve de modification par le fabricant.



eco-drive W8





eco-drive W8 talířová hmoždinka s průměrem talířku 110 mm a předmontovaným kovovým šroubem pro zapuštěnou montáž k upevnění tepelně izolačních desek v kontaktním zateplovacím systému – ETICS

Materiál:
- hmoždinka: polyamid PA6
- šroub: galvanicky pozink. ocel s plastovým nástřikem hlavy (nylon)

Použití a výhody:
- kvalitativní třída A
- předmontovaný šroub
- MW zátky součástí balení
- pro zapuštěnou montáž k upevnění tepelně izolačních desek z MW
- vhodné pro zdvojování ETICS
- do betonu, plných a dutých keramických i silikátových cihel, lehčeného betonu a pórobetonu (A, B, C, D, E)
- kotevní hloubka 35 mm (55 mm - E)
- průměr dříku 8 mm
- průměr talířku 110 mm
- ETA-13/0107

Převodní tabulka délky hmoždinek

Typ	Pro tloušťku izolace - podklad [mm]		Typ	Pro tloušťku izolace - podklad [mm]	
	A,B,C,D	E		A,B,C,D	E
eco drive W 8x150	80	60	eco drive W 8x310	240	220
eco drive W 8x170	100	80	eco drive W 8x330	260	240
eco drive W 8x190	120	100	eco drive W 8x350	280	260
eco drive W 8x210	140	120	eco drive W 8x370	300	280
eco drive W 8x230	160	140	eco drive W 8x390	320	300
eco drive W 8x250	180	160	eco drive W 8x410	340	320
eco drive W 8x270	200	180	eco drive W 8x430	360	340
eco drive W 8x290	220	200			

Návod k použití:
Do předem vyvrtaného a dostatečně čistého otvoru vložíme hmoždinku a zatlačíme ji k montážní hraně pod talířkem hmoždinky k izolantu. Pomocí montážního přípravku EDST-W zašroubujeme hmoždinku zároveň s povrchem izolantu. Zásadně používáme vrtačku s plynulou regulací otáček. Následně hmoždinku zavíčkujeme zátkou z MW, která je součástí balení. Izolant kotvíme podle pokynů výrobce systému ETICS, obvykle na T-spojích a v ploše izolantu. Spotřebu hmoždinek udává kotevní plán zpracovaný autorizovanou osobou pro konkrétní stavbu. Před výpočtem je doporučeno provedení výtažné zkoušky. Hodnoty v tabulce jsou platné pro 1 cm neúnosné vrstvy (lepidla). Při větší tloušťce neúnosných vrstev nebo v případě nerovného povrchu je třeba délku hmoždinky adekvátně zvýšit.

Balení, skladování a transport:
Baleno v papírové krabici. Skladování na suchém, zastřešeném místě při teplotách + 5°C ~ + 40°C.

Certifikace a značky:
- osvědčení kvalitativní třídy A (CZB)
- evropské technické posouzení ETA – 13/0107

LIKOV s.r.o.
Blanenská 1859, Kuřim 664 34, Česká republika
E-mail: obchod@likov.com

Technické údaje:

Průměr dříku [mm]	8
Průměr vrtání [mm]	8
Tuhost přítlačného talíře [kN/mm]	0,60
Průměr přítlačného talíře [mm]	110
Kotevní hloubka: A, B, C, D, E [mm]	35 (55 - E)
Délka [mm]	150, 170, 190, 210, 230, 250, 270, 290, 310, 330, 350, 370, 390, 410, 430
Způsob aktivace	šroubování pomocí přípravku EDST-W

Charakteristická únosnost podle ETA 13/0107:

Podklad	Charakteristická únosnost [kN]
A – beton C12/15	1,20
A – beton C16/20 - C50/60	1,15
B – keramické plné cihly	1,50
C – keramické duté cihly	1,50
D – tvárnice z lehčeného betonu	0,90
E – pórobeton AAC 2	0,60
E - pórobeton AAC 7	1,20

Vydáno 20.9.2023.
Aktualizací technického listu pozbývají předchozí verze platnost.